



ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ

GOMEL MACHINE TOOL UNITS PLANT

# Станок сверлильно-фрезерный ГС520

## Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)22948 -12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [gzs@nt-rt.ru](mailto:gzs@nt-rt.ru) || [www.gzsu.nt-rt.ru](http://www.gzsu.nt-rt.ru)

Конструктивные особенности станка:

- возможность поворота шпиндельной головки вокруг горизонтальной оси в диапазоне  $\pm 90^\circ$
- позволяет производить обработку поверхностей расположенных под различными углами к рабочей поверхности стола;
- удобное реверсирование шпинделя;
- наличие тонкой вертикальной подачи шпинделя и настройка на заданную глубину обработки;

Станок позволяет выполнять следующие операции: фрезерование, сверление, резьбонарезание.

## Технические характеристики

Наибольший условный диаметр торцевого фрезерования, мм	40
Наибольший условный диаметр сверления, мм, в стали 45	16
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали, мм, в стали 45	M16
Наибольшее перемещение шпинделя, мм	60
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, max/min, мм	400 / 0
Расстояние от оси шпинделя до направляющей колонны, мм	227,5
Продольный ход стола, мм	320
Поперечный ход стола, мм	200
Цена деления лимбов, мм	
продольного, поперечного перемещение стола	0,05
вертикального перемещения шпинделя	1
точного вертикального перемещения шпинделя	0,05
Число скоростей шпинделя	6
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	100...1800
Величина подач шпинделя	ручная
Угол поворота головки вокруг горизонтальной оси	$\pm 90^\circ$
Внутренний корпус отверстия шпинделя	Морзе 2
Размеры стола, мм,	
ширина	200
длина	500
Мощность привода, кВт	0,75
Частота вращения, об/мин	1500
Частота тока питающей сети, Гц	$50 \pm 1$
напряжение питающей сети, В	$380 \pm 38$

Цанги, диаметр зажима, мм	5; 6; 8; 10
Габаритные размеры станка, мм, не более	
длина	825
ширина	700
высота	1280
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	275/325
Габаритные размеры упаковки, мм, не более	
длина	1040
ширина	850
высота	1310

Входит в комплект и стоимость станка:

Втулка 6100-0141 ГОСТ 13598 – 1 шт.

Клин 7851-0012 ГОСТ 3025 – 1 шт.

Ключ 7811-0024 ГОСТ 2839 – 1 шт.

Лампа M024-6072 ТУ РБ 00216280.019 – 1 шт.

Ключ для электрошкафа 2K52-1.8910.000 – 1 шт.

Штривель 042.0700.000 – 1 шт.

Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату

Тиски 7200-0210-02 ГОСТ 16518 с комплектом деталей крепления – 1 шт.

Патрон сверлильный 6150-4029-01 ТУ РБ 0022.3728.021 – 1 шт.

Оправка 6039-0012 ГОСТ 2682 – 1 шт.

Патрон цанговый 042.2502.000 СБ с комплектом цанг Ø5,6,8,10 – 1 шт.

Оправка 042.2503.000 СБ – 1 шт.

Патрон резьбонарезной 045.0730.000 с комплектом предохранительных головок М5-М12 – 1 шт.

<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Сочи</b> (862)225-72-31
<b>Астана</b> +7(7172)727-132	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Омск</b> (3812)21-46-40	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13
<b>Астана</b> (7172)727-132	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Сургут</b> (3462)77-98-35
<b>Астрахань</b> (8512)99-46-04	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тула</b> (4872)74-02-29
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Уфа</b> (347)22948 -12
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Хабаровск</b> (4212)92-98-04
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Симферополь</b> (3652)67-13-56	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Нижний Новгород</b> (831)429-08-12	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93
<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81		

Единый адрес для всех регионов: [gzs@nt-rt.ru](mailto:gzs@nt-rt.ru) || [www.gzsu.nt-rt.ru](http://www.gzsu.nt-rt.ru)