



ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ

GOMEL MACHINE TOOL UNITS PLANT

Настольно-сверлильные станки ГС2112, ГС2116К и их модификации

Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948 -12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов:

gsz@nt-rt.ru || www.gzsu.nt-rt.ru

Настольно-сверлильные станки предназначены для обработки отверстий в мелких деталях. Простота конструкции обеспечивает легкость управления, надежность и долговечность станков. Отсчет глубины обработки производится по круглому лимбу штурвала. Станки позволяют выполнять следующие операции:

- сверления;
- зенкерования;
- развертывания;
- рассверливания (для ГС2116К и его модификации);
- нарезания резьб (для ГС2116К и его модификации).

К обозначению модели станка ГС2116К добавляются следующие буквенные индексы:

- В (Н)- внутренний конус шпинделя (наружный конус шпинделя);
- О - комплектация системой охлаждения инструмента;
- Т - комплектация станка тумбой;
- У - с устройством сверления по жесткому упору.

Технические характеристики

Модель	ГС2112	ГС2116К
Наибольший условный диаметр сверления в стали, мм	12	18
Диапазон нарезаемой резьбы	-	M4...M12
Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм, не менее	190	190
Расстояние от нижнего торца шпинделя до рабочей поверхности плиты, мм		
наибольшее, не менее	450	400
наименьшее, не более	100	100
Наибольший ход сверлильной головки, мм	250	200
Наибольший ход шпинделя, мм	100	
Размер конуса шпинделя, мм		
наружный по ГОСТ 9953-82	B18	Морзе 2
внутренний по ГОСТ 25557-82	-	или B18*
Размер рабочей поверхности плиты, мм		
ширина	250	
длина	250	
Количество Т-образных пазов	2	
Расстояние между пазами	100	
Ширина паза	14 H14	

Количество скоростей шпинделя	5	6
Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин.	450, 800, 1400, 2500, 4500	200, 320, 560, 800 1200, 2100
Мощность привода, кВт	0,55	0,75
Напряженность питающей сети, В	380	
Габаритные размеры станка, мм не более		
длина	780	640
ширина	420	460
высота	982	1260
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	100 / 135	140 / 175
Габаритные размеры тумбы (LxВxH), мм не более	505x405x720	
Масса тумбы, кг, не более	40	
Масса станка с тумбой (нетто/брутто), кг, не более	140 / 170	180 / 225
Габаритные размеры упаковки (LxВxH), мм не более	900x595x1020	800x600x1230

*- При заказе

Входит в комплект и стоимость станка ГС2116К и его модификации

Втулка 6100-0141 ГОСТ 13598 1* шт.

Клин 7851-0012 ГОСТ 3025 1* шт.

Ключ к электрошкафу 2K52-1.89.10.000 1 шт.

Лампа M024-40Y2

ТУ РБ 00214280.002 1 шт.

Примечание: 1*. Для станков со шпинделем с внутренним конусом.

2. Допускается замена принадлежностей, включенных в настоящую таблицу, на принадлежности аналогичного назначения.

Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату к станку ГС2116К и его модификации

Тиски 7200-0209 ГОСТ 16518 – 96 – 1 шт.

Патрон сверлильный 6150 – 4029-01 ТУ РБ 00223728.021-95 – 1 шт.

Оправка 6039 – 0012 ГОСТ 2682 – 86 – 1 шт.

Патрон резьбонарезной 045.0730.000 с комплектом предохранительных головок М4-М12 – 1 шт.

Тумба – 1 шт.

Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату к станку ГС2112

Патрон сверлильный 6150-4029-01 ТУ РБ 00223728.021-95 – 1 шт.

Тиски 7200-0210 ГОСТ 16518 – 96 – 1 шт.

Тумба – 1 шт.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81		

Единый адрес для всех регионов: gzs@nt-rt.ru || www.gzs.nt-rt.ru