



ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ

GOMEL MACHINE TOOL UNITS PLANT

Токарный станок с ЧПУ ГС1750Ф3С1

Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948 -12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов:

gsz@nt-rt.ru || www.gzsu.nt-rt.ru

Токарный станок с ЧПУ модели ГС1750 предназначены для механической обработки деталей типа «тело вращения», начиная от простой обработки, до сложной комплексной двухсторонней обработки деталей с применением противошпинделя, приводного инструмента, с ориентацией главного шпинделя. Станок может выпускаться в варианте с задней бабкой или с противошпинделем. Рекомендуется к применению в мелкосерийном и серийном производстве.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	С проти- вошпин- делем	С задней бабкой
Наибольший диаметр заготовки, устанавливаемой над станиной, мм	540	
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки: над станиной, мм	390	
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм, не менее	290	
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки включая длину зажима в патроне, мм;	445	
Максимальный диаметр прутка, мм	54	
Диаметр цилиндрического отверстия , мм: - в шпинделе - в противошпинделе	72 55	-
Число позиций инструментальной головки	12 / 8	
Наибольшая высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	20	
Конец шпинделя фланцевого по ГОСТ 12595	А6	
Конец противошпинделя фланцевого по ГОСТ 12595	А5	-
Наибольший ход суппорта, мм по оси X по оси Z	210 465	
Количество управляемых осей координат/количество одновременно управляемых осей координат	3/3	4/3
Дискретность задания перемещения по осям X	0,001	
Точность линейного позиционирования, мкм, не более продольного перемещения поперечного перемещения	10 5	

Скорость быстрых ходов, м/мин	
продольных по оси Z	40
поперечных по оси X	20
Пределы частот вращения , об/мин	20-4000
шпинделя	
противошпинделя	20-4000 -
Наибольший крутящий момент , кНм, не менее	
на шпинделе	0,300
на противошпинделе	0,100 -
Наибольшее усилие подачи суппорта ,кН, не менее	8
Наибольшее усилие поперечной подачи,Н	5000
Наибольшее усилие подачи противошпинделя, Н	8000 -
Диаметр хвостовика в револьверной головке по DIN69880	30 / 40
Показатели габарита станка, мм, не более	
Длина (без транспортера)	3300
Ширина	2000
Высота	1950
Масса станка, кг, не более	5000
Класс точности по ГОСТ8-82	П

Комплектность

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
1	2	3	4
295.0000.000	Станок в сборе	1	Комплектуется согласно договору на поставку или контракту

Входят в комплект и стоимость станка			
Инструмент			
295.0003.000	Комплект инструмента монтажного		Поставляется отдельным местом в общей упаковке станка
Принадлежности			
	Комплект блоков неподвижного инструмента		То же
	Комплект режущего инструмента		-"
Эксплуатационная документация			
295.0000.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1 (на русском языке)*	* На языке согласно требованиям договора на поставку или контракта
	Руководство по эксплуатации. Электрооборудование	1 (на русском языке)*	То же
	Руководство по эксплуатации. Гидростанция	1 (на русском языке)*	То же
	Руководство по эксплуатации. Транспортёр стружкоудаления	1 (на русском языке)*	То же
	**Руководство по эксплуатации. Головка револьверная	1	**Руководство на головку согласно исполнения станка

1	2	3	4
Поставляются заказчику по спецификации к договору (контракту) за отдельную плату			
Станок со специальными требованиями		Согласно требованиям договора на поставку или контракта	По заказу
-	Транспортер стружкоудаления	1	По заказу. Поставляется отдельным местом
-	Устройство автоматической подачи прутка	1	То же
Инструмент и принадлежности			
OK101.0000.000	Опора клиновая	***	*** Кол-во по заказу Поставляется отдельным местом в общей упаковке станка
-	Центры упорные ГОСТ 13214 7032-0043 Морзе 5ПТ 7032-4167-0049 Морзе 6	1 1	То же -«-
	Центр вращающийся А1-5-П ГОСТ 8742 Втулки ГОСТ13598 6100-0143 (3/2) 6100-0146 (5/3) 6100-0147 (5/4) Клинья ГОСТ 3025 7851-0012 (1/2) 7851-0013 (3) 7851-0014 (4) Оправка ГОСТ 2682 6039-0009	1 1 1 1 1 1 1 1	
Примечание. Допускается замена инструмента и принадлежностей, включенных в настоящую таблицу, на инструмент и принадлежности аналогичного назначения			

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81		

Единый адрес для всех регионов: gzs@nt-rt.ru || www.gzs.nt-rt.ru