

Станки токарно-винторезные ГС526УВ, ГС526УД1

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gzs@nt-rt.ru || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>

Станок токарно-винторезный ГС526УВ



МАХ диаметр обраб. заготовки над станиной, мм ...630
МАХ диаметр обраб. заготовки над суппортом, мм ...420
Диаметр отверстия шпинделя, мм ...55
Масса, кг ...4400
Мощность, кВт ...7,5
Производитель ...ГЗСУ
РМЦ, мм3000

Токарно-винторезный станок ГС526УД1



Станок предназначен для выполнения самых разнообразных токарных работ, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Станок может применяться в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки разных материалов. В связи с этим обслуживание станка следует производить с учетом специфики его эксплуатации.

Станок оснащен фартуком мод. 067, имеющим собственный привод ускоренного перемещения каретки и суппорта, что улучшает динамику работы станка на ускоренном ходу и коробкой подач мод. 077, которая позволяет нарезать резьбы 11 и 19 ниток на 1" без смены шестерен гитары.

В зависимости от модификации станка к базовому обозначению добавляются следующие буквенно-цифровые индексы:

- «С» - при оснащении станка сверлильно-фрезерным приспособлением;
- «В» - станок с наибольшим диаметром устанавливаемой заготовки над станиной 630 мм, обрабатываемой заготовки над суппорт 420 мм;
- «Г» - станок с выемкой в станине;
- «К» - станок с закрытой задней зоной;
- «Л» - станок с ценой деления лимба поперечного перемещения 0,02 мм;
- «М» - станок с механизированным приводом суппортной группы;
- «Ц1» («Fagor»), «Ц2» («СКБ ИС»), «Ц3» («SINO») и т.д. - станок с различными устройствами цифровой индикации и преобразователями линейных перемещений.

Наименование параметра	Значение
Показатели заготовки, обрабатываемой на станке	
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки:	
над станиной, мм	500
над суппортом, мм	275, 420 ^{1),7)}
Наибольший диаметр заготовки устанавливаемой над станиной, мм	630 ¹⁾ , 700 ²⁾ , 840 ⁷⁾
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки (при установке в центрах), мм	1000 ³⁾
	1500 ⁴⁾
	2000 ⁵⁾
	3000 ⁶⁾
над гапон станины, мм, не менее	235 ²⁾
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	95
Высота центров над направляющими станины, мм	250, 320 ¹⁾
Показатели инструмента, устанавливаемого на станке	
Наибольшая высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	25
Показатели основных и вспомогательных движений станка	
Количество скоростей шпинделя:	
прямого вращения	22, 21 ⁸⁾
обратного вращения	11, 12 ⁸⁾
Пределы частот вращения, об/мин	16-2000, 16-1600 ⁸⁾
Количество подач суппорта	
продольных	40

поперечных	40
Пределы подач суппорта, мм/об	
продольных	0,05...2,8
поперечных	0,025...1,4
Пределы шагов нарезаемых резьб	
метрических, мм	0,5...112
модульных, модуль	0,5...112
дюймовых, число ниток	56...0,5
питчевых, питч	56...0,5
Скорость быстрых перемещений суппорта, м/мин:	
продольных	3,6
поперечных	1,8
Показатели силовой характеристики станка	
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кНм	1
Мощность привода главного движения, кВт	11
Мощность привода быстрых перемещений, кВт	0,37
Мощность привода охлаждения, кВт	0,18
Мощность насоса смазки, кВт	0,14
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт	11,69
Суммарная потребляемая мощность станка, (наибольшая), кВт	12,26
Показатели габарита и массы станка	
Габаритные размеры станка, мм, не более:	
Длина	2800 ³⁾
	3380 ⁴⁾
	3880 ⁵⁾
	4880 ⁶⁾
Ширина	1265
Высота	1460,1530 ¹⁾
Масса станка, кг, не более	3100 ³⁾
	3500 ⁴⁾
	3680 ⁵⁾
	4400 ⁶⁾

Характеристика электрооборудования	
Род тока питающей сети	Переменный, трехфазный
Частота тока, Гц	50±1
Напряжение, В	380±38
Напряжение цепи управления, В	24±2,4
Напряжение цепи местного освещения, В	24±2,4
Уровень звука на рабочем месте оператора , дБа, не более	80
Класс точности станка по ГОСТ 8	П
Примечания.	
1) Для станков с индексом В.	
2) Для станков с индексом Г.	
3) Для станков с расстоянием между центрами (РМЦ) 1000 мм (при переходе задней бабки на 70 мм за торец станины).	
4) Для станков с РМЦ 1500 мм (при переходе задней бабки на 70 мм за торец станины).	
5) Для станков с РМЦ 2000 мм (при переходе задней бабки на 70 мм за торец станины).	
6) Для станков с РМЦ 3000 мм (при переходе задней бабки на 70 мм за торец станины).	
7) Для станков с индексом ВГ.	
8) По заказу.	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gzs@nt-rt.ru || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>