

Станки токарно-винторезные ГС526У-01, ГС526У-02

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gzs@nt-rt.ru || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>

Токарно-винторезный станок ГС526У-01



Токарно-винторезный станок ГС526У-01 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Станок может применяться в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки разных материалов.

Особенности конструкции

По заказу покупателя возможно изготовление станка в различных исполнениях.

Модификация отображается соответствующим индексом в конце наименования станка и имеет следующие варианты и значения:

Токарно-винторезный станок ГС526У-01 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ и для нарезания резьб: метрической, модульной, дюймовой, питчевой.

Станок класса точности П;

Оснащен фартуком, имеющим собственный привод ускоренного перемещения каретки и суппорта, что улучшает динамику работы станка на ускоренном ходу и коробкой подач, которая позволяет нарезать резьбы 11 и 19 ниток на 1" без смены шестерен гитары;

На базе данной модели возможно изготовление станка в различных исполнениях - с увеличенным диаметром отверстия в шпинделе; с увеличенным диаметром обработки; с механизированным приводом верхней части суппорта; с бесступенчатым регулированием частоты вращения шпинделя; с устройством цифровой индикации (УЦИ) и т.д.

Технические характеристики ГС526У-01	
Характеристика	Значение
Расстояние между центрами, мм.	1500
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм.	500
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм.	275
Максимальный диаметр обработки в выемке станины, мм.	630*
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки над выемкой станины, мм.	235*
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм.	55
Конус шпинделя	Морзе 6 ГОСТ 13214

Конец шпинделя	6К ГОСТ 12593, фланец D=170 мм
Количество скоростей прямого вращения шпинделя	22
Количество скоростей обратного вращения шпинделя	22
Диапазон частот вращения шпинделя, об./мин.	16 - 2000
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	1000
Число ступеней подач	24
Диапазон продольной подачи, мм./об.	0,05 - 2,8
Диапазон поперечной подачи, мм./об.	0,025 - 1,4
Шаг нарезаемой метрической резьбы (число ступеней), мм.	0.5 - 112
Скорость быстрого продольного перемещения суппорта, м/мин.	3,6
Шаг нарезаемой модульной резьбы (число ступеней), модуль	0.5 - 112
Скорость быстрого поперечного перемещения суппорта, м/мин.	1,8
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы (число ступеней), нит./1`	56 - 0.5
Шаг нарезаемой питчевой резьбы (число ступеней), питч	56 - 0.5
Высота резца, установленного в резцедержателе, мм.	25
Центр в пиноли задней бабки	Морзе 5 ГОСТ 13214
Ход пиноли, мм.	150
Класс точности	П
Мощность привода главного движения, кВт	7.5 (11*)
Установленная суммарная мощность, кВт	8,05 (11,55)*
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры (LxВxН), мм.	3380 x 1265 x 1305
Масса ГС526У-01 , кг.	3500
* - специальное исполнение (заказ)	

Токарно-винторезный станок ГС526У-02



Токарно-винторезный станок ГС526У-02 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Станки могут применяться в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки разных материалов.

Особенности конструкции

По заказу покупателя возможно изготовление станка в различных исполнениях. Модификация отображается соответствующим индексом в конце наименования станка и имеет следующие варианты и значения:

Токарно-винторезный станок ГС526У-02 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ и для нарезания резьб: метрической, модульной, дюймовой, питчевой.

Станок класса точности П;

На базе данной модели возможно изготовление станка в различных исполнениях - с увеличенным диаметром отверстия в шпинделе; с увеличенным диаметром обработки; с механизированным приводом верхней части суппорта; с бесступенчатым регулированием частоты вращения шпинделя; с устройством цифровой индикации (УЦИ) и т.д.

Технические характеристики ГС526У-02	
Характеристика	Значение
Расстояние между центрами, мм.	2000
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм.	500
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм.	275
Максимальный диаметр обработки в выемке станины, мм.	630*
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки над выемкой станины, мм.	235*
Конус шпинделя	Морзе 6 ГОСТ 13214
Конец шпинделя	6К ГОСТ 12593, фланец D=170 мм
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм.	55
Количество скоростей прямого вращения шпинделя	22
Количество скоростей обратного вращения шпинделя	22
Диапазон частот вращения шпинделя, об./мин.	16 - 2000
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	1000
Число ступеней подач	24
Диапазон продольной подачи, мм./об.	0,05 - 2,8
Диапазон поперечной подачи, мм./об.	0,025 - 1,4
Скорость быстрого продольного перемещения суппорта, м/мин.	3,6
Скорость быстрого поперечного перемещения суппорта, м/мин.	1,8
Шаг нарезаемой метрической резьбы (число ступеней), мм.	0.5 - 112

Шаг нарезаемой модульной резьбы (число ступеней), модуль	0.5 - 112
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы (число ступеней), нит./1`	56 - 0.5
Шаг нарезаемой питчевой резьбы (число ступеней), питч	56 - 0.5
Центр в пиноли задней бабки	Морзе 5 ГОСТ 13214
Ход пиноли, мм.	150
Высота резца, установленного в резцедержателе, мм.	25
Класс точности	П
Мощность привода главного движения, кВт	7.5 (11*)
Установленная суммарная мощность, кВт	8,05 (11,55)*
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры (LxВxН), мм.	3880 x 1265 x 1305
Масса ГС526У-02 , кг.	3680
* - специальное исполнение (заказ)	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gzs@nt-rt.ru || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>