

# Станки токарно-винторезные ГС526Б

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [gzs@nt-rt.ru](mailto:gzs@nt-rt.ru) || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>

# Токарно-винторезный станок ГС526Б



Станок предназначен для выполнения самых разнообразных токарных работ, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Станок может применяться в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки разных материалов. В связи с этим обслуживание станка следует производить с учетом специфики его эксплуатации.

Наладка суппорта станка на обработку длинных конусов производится сочетанием механических движений суппорта (продольная подача) и верхнего суппорта, повернутого на определенный угол.

В зависимости от модификации станка к базовому обозначению добавляются следующие буквенно-цифровые индексы:

«К» - станок с закрытой задней зоной;

«Ц7» («СКБ ИС») – станок с устройством цифровой индикации с магнитными преобразователями линейных перемещений. чен для :

Наименование	Значение
Диаметр устанавливаемой заготовки над станиной, мм не более:	700
Диаметр обрабатываемой заготовки, мм не более:	
над станиной	630
над суппортом	350
в люнете неподвижном (пределы)	20...350
Длина обрабатываемой заготовки (с учетом хода верхних салазок), мм, не более:	
PMЦ = 1500мм	1500
PMЦ = 3000мм	3000
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки в центрах, кг	3500

** Наибольшая длина точения с конусной линейкой, мм	500
** Наибольший угол поворота конусной линейки, градус	±10
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-93	11
Центр в пиноли задней бабки по ГОСТ13214-79	7032-0043 Морзе 6
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	105
Размер внутреннего конуса в шпинделе передней бабки по ГОСТ 25557-82	Метрический 115
Количество позиций инструмента в резцедержателе	4
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	10..1250
Количество ступеней частот вращения шпинделя:	
прямого вращения	22
обратного вращения	11
Количество ступеней рабочих подач:	
продольных	32
поперечных	32
резцовых салазок	32
Пределы рабочих подач, мм/об	
продольных	0,07...4,0
поперечных	0,026...1,474
резцовых салазок	0,0219...1,256
Количество обрабатываемых резьб :	
метрических	46
дюймовых	31
модульных	37
питчевых	30
Пределы шагов обрабатываемых резьб:	
метрических, мм	1...224
дюймовых, число ниток на 1"	28..0,25
модульных, модуль	0,25...56
питчевых, питч диаметральный	112...0,5
Пределы скоростей быстрых перемещений суппорта, мм/мин, не менее:	
продольных	5200
поперечных	2000
Наибольшее усилие резания, Рх, допускаемое механизмом подач, при подачах, кН:	
продольных	6,8
поперечных	3,7

Показатели силовой характеристики станка	
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кНм	3
Мощность привода главного движения, кВт	15
Мощность привода быстрых перемещений, кВт	1,1
Мощность привода охлаждения, кВт	0,18
Мощность насоса смазки, кВт	0,14
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт	16,42
Габаритные размеры станка, мм, не более:	
длина:	
РМЦ= 1500мм	3740
РМЦ= 3000мм	5240
ширина	1800
высота	1550
Масса станка, кг	
РМЦ= 1500мм	4840
РМЦ= 3000мм	5970
Характеристика электрооборудования	
Род тока питающей сети	Переменный, трехфазный
Частота тока, Гц	50±1
Напряжение, В	380±38
Напряжение цепи управления, В	
род тока – переменный	24±2,4
род тока – постоянный	29±2,9
Напряжение цепи местного освещения, В	24±2,4
Класс точности станка по ГОСТ 8	Н
**Для станков оснащенных конусной линейкой	

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [gzs@nt-rt.ru](mailto:gzs@nt-rt.ru) || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>