



ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ

GOMEL MACHINE TOOL UNITS PLANT

Станки сверлильные 2Т118, 2Т118-01

Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948 -12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: gzs@nt-rt.ru || www.gzsu.nt-rt.ru

- Легкое и быстрое переключение числа оборотов шпинделя двумя рукоятками коробки скоростей.
- Устройство для нарезания резьбы с автоматическим реверсированием вращения шпинделя при достижении заданной глубины резьбы, а также
- Регулируемый упор глубины сверления.
- Светильник для освещения зоны обработки.
- Система охлаждения инструмента (по заказу, при этом в обозначении станка добавляется -01).
- 2Т118 оснащен устройством механической подачи с предохранительной муфтой.
- Станки комплектуются: переходная втулка, клин удаления инструмента, ключ электрашкафа, лампа к светильнику.

По заказу станки комплектуются: тумбой, патроном сверлильным с оправкой, патроном резьбонарезным с комплектом головок М4...М12, тисками.

Технические характеристики

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	2Т118	2Т118-01
Наибольший диаметр сверления, мм	18	
Нарезание резьбы, мм	М4...М16	
Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм, не менее	195	
Размер конуса шпинделя	Морзе 2 ГОСТ 25557	
Ход шпинделя наибольший, мм, не менее	110	
Ход сверлильной головки по колонне, мм, не менее	300	
Количество скоростей шпинделя	6	
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	200...2100	
Количество подач шпинделя	2	
Величины подач шпинделя, мм/об	0,1; 0,2	
Рабочая поверхность плиты, мм (длина x ширина)	250x250	
Расстояние шпиндель – плита, мм	100-500	
Мощность двигателя (380V 50Hz), кВт	0,75	
Суммарная мощность электродвигателя, кВт	0,75	0,93
Габаритные размеры станка, мм, не более	665x465x1285	
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	145/180	155/195
Габаритные размеры тумбы, мм, не более	505x405x720	
Масса тумбы, кг, не более	40	
Габаритные размеры упаковки, мм, не более	800x600x1230	1100x600x1230

Входит в комплект и стоимость станка.

Втулки ГОСТ 13598: 6100-0141- 1 шт.
Клин ГОСТ 3025-78: 7851-0012 – 1 шт.
Ключ для электрошкафа 2К52 -1.89.10.000 – 1 шт.
Лампа M024-60У2 ТУ РБ 00214280.002 – 1 шт.

Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату

Патрон сверлильный 6150-4029-01 – 1 шт.
Оправка 6039-0012 ГОСТ 2682 – 1 шт.
Тумба 036.6000.000 – 1 шт.
Тиски 7200-0209 ГОСТ 16518 – 1 шт.
045.0730.000 Патрон резьбонарезной с комплектом головок М4-М12 – 1 шт.

Примечание: Допускается поставка других тисков, которые обеспечивают возможность их крепления на станке и обработку в них деталей.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81		

Единый адрес для всех регионов: gsz@nt-rt.ru || www.gzsu.nt-rt.ru