



ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ

GOMEL MACHINE TOOL UNITS PLANT

Радиально-сверлильный станок 2К550В

Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948 -12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: gsz@nt-rt.ru || www.gzsu.nt-rt.ru

Станок радиально-сверлильный предназначен для широкого применения в промышленности.

Благодаря техническим возможностям станка, он может применяться для обработки отверстий, как в ремонтных цехах, так и в цехах крупносерийного производства.

Станок позволяет выполнять: сверление в сплошном материале, рассверливание, зенкерование, развертывание, нарезание резьбы.

Конструктивные особенности и преимущества станка:

- простое и надежное решение механизмов коробки скоростей и подач;
- направляющие рукава и колоны термообработаны;
- отключение подачи при достижении заданной глубины сверления производится в ручном или автоматическом режиме;
- включение реверса шпинделя при достижении заданной глубины резьбы производится в ручном или автоматическом режимах;
- зажим рукава на колонне и зажим колонны в цоколе производится автоматически.

Применение на станке приспособлений и специального инструмента значительно повышает производительность станка и расширяет перечень возможных операций.

Технические характеристики

Наибольший условный диаметр сверления, мм в стали 45 ГОСТ 1050-88, HB 207..229 в чугуне СЧ20 ГОСТ 1412-85	 55 65
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали 45 ГОСТ 1050-88	M48
Вылет шпинделя (max/min), мм	1600/370
Обозначение конца шпинделя по ГОСТ 24644	Морзе 5 AT6
Расстояние от нижнего торца шпинделя до рабочей поверхности плиты (max/min), мм	1600/580
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм, не менее	720
Наибольшее перемещение сверлильной головки по рукаву, мм	1280
Ход шпинделя, мм: наибольший / на оборот штурвала	300 / 122,46
Число ступеней частот вращения шпинделя	12
Пределы оборотов шпинделя, об/мин	40...1730
Число ступеней рабочих подач	9
Пределы подач шпинделя, мм/об	0,06...1,5
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	710
Наибольшее усилие подачи, Н	20000

Размеры рабочей поверхности плиты, мм:	
длина (до фланца колонны)	1670
ширина	900
Отключение подачи при достижении заданной глубины сверления	ручное, автоматическое
Включение реверса шпинделя при достижении заданной глубины резьбы	ручное, автоматическое
Зажим рукава на колонне	автоматический
Зажим колонны в цоколе	автоматический
Номинальная мощность электродвигателя привода главного движения, кВт	4
Класс точности станка ГОСТ 8-82	Н
Габаритные размеры станка, мм	
длина	2540
ширина	900
высота	2720
Масса станка без съемных приспособлений (нетто/брутто), кг, не более	3500/4000
Габаритные размеры упаковки, мм	
длина	3000
ширина	1300
высота	3000

Входит в комплект и стоимость станка

2K52-1.89.10.000 ключ для электрошкафа – 1 шт.

007.2000.001 Ключ для сливных пробок – 1 шт.

Втулки ГОСТ 13598	Клинья ГОСТ 3025
6100-0142 – 1 шт.	7851-0012– 1 шт.
6100-0144 – 1 шт.	7851-0013– 1 шт.
6100-0146 – 1 шт.	7851-0014– 1 шт.
6100-0147 – 1 шт.	

Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату

6150-4029-03 патрон сверлильный – 1 шт.

045.0730.000 патрон резьбонарезной с комплектом предохранительных головок М5...М12

7200-0220-02 тиски – 1 шт.

055.0000.010 стол коробчатый – 1 шт.

Стол коробчатый съемный

Стол коробчатый съемный предназначен для установки и крепления на нем тисков, станочных приспособлений на верхней и боковой рабочих поверхностях.

Крепление стола коробчатого осуществляется четырьмя Т-образными болтами М20 входящими в комплект поставки.

Расстояние между осями пазов – 160мм.

На рабочей поверхности имеется пять Т-образных пазов.

Крепление тисков и приспособлений осуществляется с помощью Т-образных болтов М16.

Расстояние между осями пазов – 140 мм.

Габаритные размеры:

Длина – 630 мм

Ширина – 500 мм

Высота – 500 мм

Масса, кг, не более – 150 мм

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81		