

Станки сверлильные 2E52, 2K52-1

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

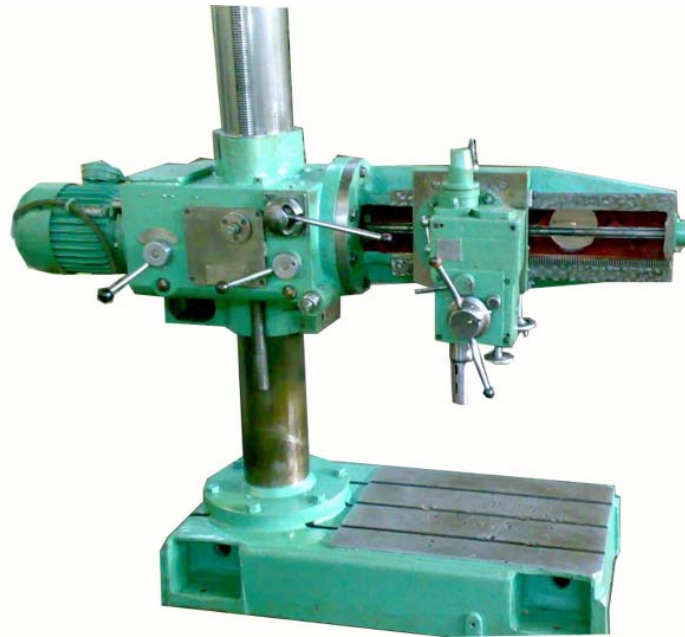
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gzs@nt-rt.ru || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>

2E52 станок радиально-сверлильный переносной



Описание электросхемы радиально-сверлильного станка 2E52

Напряжение к силовой цепи и к цепи управления подается при включении рычага автоматического выключателя А (рис.10). При этом включается трансформатор управления и освещения ТУ0.

Переключатель управления двигателем находится в нейтральном положении, т.е. все контакты КПС, КПВ, КПН разомкнуты.

Траверса зажата и находится на средней высоте колонны. В этом положении НЗ контакты ПВВ и ПВН путевых выключателей замкнуты.

При повороте рукоятки управления 4 (си. рис.3) по пазу I вверх замыкается контакт КПС (2-11), а переходный контакт КПВ (2-1) включается и отключается. В это время включается катушка КВ реверсивного пускателя НО блок-контактом КВ (2-1) переходит на самопитание и главными НО контактами КВ включает электродвигатель.

Отключение двигателя производится переводом рукоятки в нейтральное положение.

Реверсирование двигателя осуществляется поворотом рукоятки вниз. В этом случае замыкается контакт переключателя КПН и включается катушка пускателя КН.

Быстрое перемещение траверсы производится поворотом рукоятки управления по пазу II при разжатом положении рукава на колонне.

Перемещение траверсы вверх и вниз ограничивается путевыми выключателями ПВВ и ПВН, которые при размыкании НЗ контактов в цепи катушек пускателя отключают двигатель.

Лампа местного освещения включается выключателем ВО.

Технические характеристики радиально сверлильного станка 2Е52

Наименование параметра	2К52-1	2Е52
Основные параметры станка		
Класс точности станка	Н	Н
Наибольший условный диаметр сверления в стали 45, мм	25	25
Диапазон нарезаемой резьбы в стали 45, мм	M16	M16
Расстояние от оси шпинделя до направляющей колонны (вылет шпинделя), мм	300..800	325..800
Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву, мм	410...900	
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм	125..1000	58..900
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне (установочное), мм	625	390..1230
Наибольшее осевое перемещение пиноли шпинделя (ход шпинделя), мм	250	132
Угол поворота рукава вокруг колонны, град	360	360
Диаметр колонны, мм	180	180
Рамер поверхности плиты (ширина длина), мм	800 x 630	
Шпиндель		
Частота прямого вращения шпинделя, об/мин	63..1600	56..1400
Количество скоростей шпинделя прямого вращения	8	8
Пределы рабочих подач на один оборот шпинделя, мм/об	0,125; 0,2; 0,315	0,1..0,2
Число ступеней рабочих подач	3	3
Наибольший допустимый крутящий момент, Н·м	90	
Наибольшее усилие подачи, кН	5	5
Конус шпинделя		Морзе 3
Зажим вращения колонны	Ручной/ эл.мех	Ручной
Зажим рукава на колонне	Ручной	Ручной
Зажим сверлильной головки на рукаве	Ручной	Ручной
Электрооборудование. Привод		
Количество электродвигателей на станке	2/ 3	1
Электродвигатель привода главного движения М2, кВт	1,5	2,2
Электродвигатель зажима колонны М3, кВт		нет
Электродвигатель насоса охлаждающей жидкости М1, кВт	0,125	
Суммарная мощность установленных электродвигателей, кВт		2,2
Габариты и масса станка		
Габариты станка (длина ширина высота), мм	1760 x 915 x 1970	1750 x 750 x 1900
Масса станка, кг	1250	1030

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gzs@nt-rt.ru || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>