

# Узлы станков 16Б16П.067, 16Б16П.062, 16Б16П.070

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

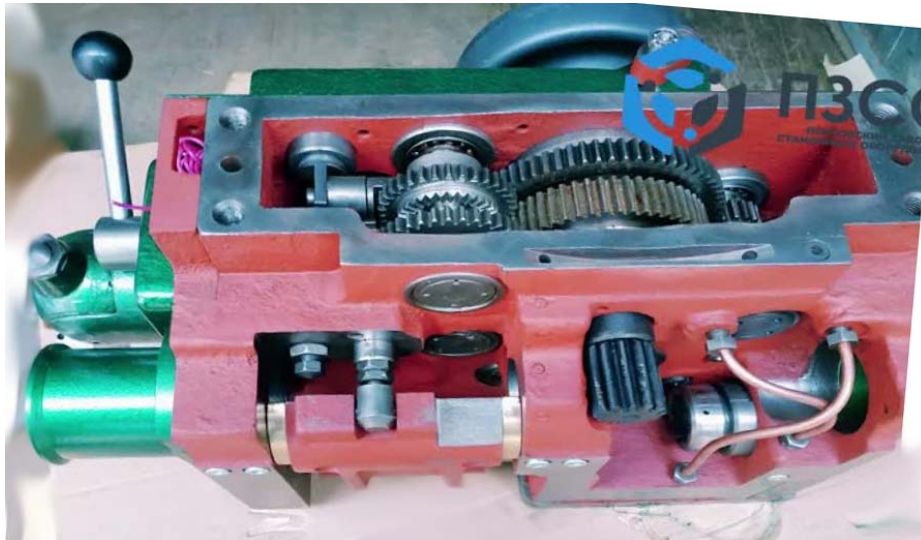
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [gzs@nt-rt.ru](mailto:gzs@nt-rt.ru) || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>

# Фартук 16Б16П.062 для токарно-винторезного станка 16Б16



Фартук 16Б16П.062 - унифицированный узел предназначенный для преобразования вращательного движения ходового винта и ходового вала в продольное перемещение каретки и поперечное перемещение суппорта, а также для ручного управления этими перемещениями в процессе работы токарно-винторезного станка (включение и выключение рабочих и ускоренных перемещений каретки и суппорта, реверсирование перемещений и т.д.).

Унифицированный фартук 16Б16П.062 позволяет осуществлять работу по упору с автоматическим отключением подачи.

## Основные технические характеристики фартука 16Б16П.062

- Расстояние от привалочной плоскости под каретку до оси ходового вала - 177 +0,05 мм
- Расстояние от привалочной плоскости под каретку до оси реечной шестерни - 65,2+0,05 мм
- Величина продольного перемещения за один оборот ходового вала - 4 мм
- Цена деления лимба - 0,1 мм
- Наибольшее тяговое усилие, передаваемое механизмом фартука: 16Б16П.062 - 8 кН, (800 кгс)
- Габаритные размеры (LxVxH) фартука 16Б16П.062, не более - 525 x 330 x 360 мм
- Масса (нетто/брутто) фартука 16Б16П.062, не более - 85/105 кг
- Габаритные размеры (LxVxH) упаковки фартука 16Б16П.062, не более - 1300 x 890 x 475 мм
- Масса упаковки брутто (4 шт.) 16Б16П.062, не более - 420 кг
- 
- Передаточные отношения для подач - 0,0283..0,3963
- Передаточные отношения для метрических резьб - 0,1..1,4
- Передаточные отношения для дюймовых резьб - 0,0906..1,270

# Фартук 16Б16П.067

Фартуки предназначены для преобразования вращательного движения ходового винта и ходового вала в продольное перемещение каретки и поперечное перемещение суппорта, а также для ручного управления этими перемещениями в процессе работы токарно-винторезного станка (включение и выключение рабочих и ускоренных перемещений каретки и суппорта, реверсирование перемещений и т.д.). Фартуки позволяют осуществлять работу по упору с автоматическим отключением подачи.

## Технические характеристики.

ФАРТУКИ	
	177+0,05
Расстояние от привалочной плоскости под каретку до оси ходового вала, мм	
Расстояние от привалочной плоскости под каретку до оси реечной шестерни, мм	65,2+0,05
Величина продольного перемещения за один оборот ходового вала, мм	4
Цена деления лимба, мм	0,1
Наибольшее тяговое усилие, передаваемое механизмом фартука, кН (кГс):	
16Б20П.061 067	
16Б16П.062	10(1000)
Мощность привода ускоренного перемещения, кВт	8(800)
067	
Габаритные размеры (LxВxH), не более, мм	0,37
16Б20П.061	
16Б16П.062	650x330x390
067	525x330x360
Масса (нетто/брутто), кг, не более	630x330x450
16Б20П.061	
16Б16П.062	93/120
067	89/105
Габаритные размеры упаковки, мм	112/125
(в одном ящике четыре изделия)	
16Б20П.061	
16Б16П.062	1300x890x475
067	1300x890x475
Масса упаковки брутто (4шт.), кг, не более	
16Б20П.061	1300x890x520
16Б16П.062	
067	452
	420
	480

# Коробка подач 16Б16П.070 унифицированная

Коробка подач 16Б16П.070 разработана для токарно-винторезного станка повышенной точности 16Б16. Коробка подач 16Б16П.070 и фартук 16Б16п.061 этого станка стали стандартом для всех последующих моделей этой серии.

Принцип работы и особенности конструкции станка коробки подач 16Б16П.070  
Коробка подач 16Б16П.070 выполнена как самостоятельный узел и размещена слева на передней стенке станины под шпиндельной бабкой.

Движение от шпиндельной бабки через сменные шестерни коробки передач (гитары) передается механизму коробки подач. Механизм коробки подач дает возможность нарезать все виды резьбы и обеспечивает подачи для обработки деталей методами обычного, скоростного и силового резания.

Механизм коробки подач 16Б16П.070 в сочетании со звеном увеличения шага и набором сменных шестерен коробки передач позволяет получить 24 продольные и 24 поперечные подачи.

Для нарезания резьбы повышенной точности в коробке подач предусмотрено положение, при котором ходовой винт включается, минуя механизм коробки подач.

Модификации коробок подач для токарно-винторезных станков типа 16К20  
16Б20П.070 - Базовая модель коробки подач (16 ступеней)

16Б20П.061 - Базовая модель фартука

077 - Коробка подач (18 ступеней) для токарных станков типа 16Б20П позволяет нарезать резьбу 11 и 19 ниток на дюйм

067 - Фартук с встроенным приводом ускоренного перемещения для токарных станков типа 16К20,....

Модификации коробок подач для токарно-винторезных станков типа 16Б16, ИТ-1М

16Б16П.070 - Базовая модель коробки подач (16 ступеней)

16Б16П.062 - Базовая модель фартука

## Основные технические характеристики коробки подач 16Б16П.070

- Расстояние между осями ходового винта и ходового вала -  $63+0,05$  мм
- Число ступеней чисел оборотов ходовой винта коробки 16Б16П.070 - 16
- Число ступеней чисел оборотов ходового вала - 16
- 
- Передаточное отношение коробок передач для подач -  $0,0283..0,3963$
- Передаточное отношение коробок передач для метрических резьб -  $0,1..1,4$ .
- Передаточное отношение коробок передач для дюймовых резьб -  $0,0906..1,270$ .

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [gzs@nt-rt.ru](mailto:gzs@nt-rt.ru) || сайт: <https://gzs.nt-rt.ru/>